

# Comune di Piombino

Modello di attestazione di variazione patrimoniale rispetto alla dichiarazione dell'anno 2019 dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali - art. 14 D.Lgs. 33/2013.

I - NOME	COGNOME
MARIAELENA	COSIMI

Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente non ha subito variazioni in aumento o diminuzione

Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione (indicare con il segno + o -)

**COMUNE DI PIOMBINO**

08 SET. 2020

Prot. n° 31009

II - BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)				
+/-	Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III - BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI			
+/-	Tipologia - Indicare se autovettura, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione

**PERVENUTO AL  
PROTOCOLLO IL  
08 SET 2020  
COMUNE DI PIOMBINO**

IV - AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'				
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. azioni	n. quote

# Comune di Piombino


V - ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETA'		
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

VI - TITOLARITA' DI IMPRESE		
+/-	Denominazione dell'impresa	Qualifica

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.  
Allego copia della dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche presentata nell'anno 2020 (redditi 2019 ).

Data 08/09/2020

Firma del dichiarante

Luca Piccini

NB Il presente modello è utilizzabile anche dal coniuge non separato e dai parenti entro il secondo grado.

.....  
Modaltà per la sottoscrizione:

- la dichiarazione è sottoscritta in presenza del dipendente addetto:

Luca Piccini  
8/9/2020



- la dichiarazione è sottoscritta e presentata/inviata tramite servizio postale unitamente alla copia fotostatica non autenticata di un documento di identità del dichiarante.

- la dichiarazione è sottoscritta con firma digitale e inviata mediante Posta Elettronica Certificata (PEC) all'indirizzo [comunepiombino@postacert.toscana.it](mailto:comunepiombino@postacert.toscana.it).