

PERVENUTO AL
PROTOCOLLO IL

18 NOV 2016



Città di Piombino
(Provincia di Livorno)
Medaglia d'Oro al Valor Militare

COMUNE DI PIOMBINO
18 NOV. 2016
Prot. n° 34973

COMUNE DI PIOMBINO

All'Ufficio del Consiglio comunale
Sede

DICHIARAZIONE PER LA PUBBLICITA' DELLA SITUAZIONE REDDITUALE E PATRIMONIALE DEGLI AMMINISTRATORI COMUNALI

(L. n. 441 del 5/7/1982 - D. Lgs. n. 33 del 14/3/2013 - D. Lgs. n. 97 del 25/05/2016)

ANNO 2015

Il/La sottoscritto/a LUCREZIA DEUA UENA

Nato/a a PISA il 17/03/1989

in qualità di (specificare la carica) CONSIGLIERE COMUNALE

ai sensi della L.5/7/1982 n. 441, del D. Lgs. n. 33 del 14/03/2013, del D.Lgs. n.97 del 25/05/2016, e del "Regolamento per la pubblicità e la trasparenza dello stato patrimoniale di cariche pubbliche elettive e di governo", sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445 per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci

DICHIARA

BENI IMMOBILI (TERRENI- FABBRICATI)

Descrizione (1)	Natura del diritto (2)	Quota titolarità	Comune di ubicazione	Annotazioni
FABBRICATO 1	USUFRUTTO	100%	PISA	USUFRUTTUARIO

(1) specificare se trattasi di fabbricato/terreno

(2) specificare se trattasi di proprietà, superficie, usufrutto.

Descrizione (1)	Natura del diritto (2)	Quota titolarità	Comune di ubicazione	Annotazioni

(1) specificare se trattasi di fabbricato/terreno

(2) specificare se trattasi di proprietà, superficie, usufrutto.

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI
(Auto-Moto-Imbarcazioni-aeromobili-altro)

Descrizione (*)	Anno immatricolazione	CV Fiscali	Quota titolarità	Annotazioni

(*) indicare marca, modello

INVESTIMENTI

Consistenza investimenti	Valore
Titoli obbligazionari	,00
Titoli di Stato	,00
Fondi di investimento	,00
Sicav (società di investimento a capitale variabile)	,00
Intestazioni fiduciarie	,00

PARTECIPAZIONI IN SOCIETA'

Società (denominazione e sede)	Numero quote/azioni possedute	Annotazioni
COOP L'ORMEGGIO	1 QUOTA 50%	POSTO BARCA

DICHIARA inoltre

- di aver ricoperto nell'anno le seguenti cariche presso uffici pubblici o privati (es. Presidente, Amministratore delegato, Socio amministratore, Componente di organi di governo o di controllo etc... specificando il soggetto conferente e il compenso percepito):

CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI E/O PRIVATI

Carica ricoperta	Ente (denominazione e sede)	Compenso lordo a qualsiasi titolo percepito

- di aver svolto nell'anno i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica (es. incarichi dirigenziali, di collaborazione, di consulenza etc... specificando l'ente conferente e il compenso percepito):

ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA

Incarico	Ente (denominazione e sede)	Compenso lordo a qualsiasi titolo percepito

- di non aver ricoperto cariche o svolto incarichi presso enti pubblici o privati con oneri a carico della finanza pubblica.

Alla presente dichiarazione allega:

- copia della dichiarazione dei redditi delle persone fisiche relativa all'anno 2015, presentata all'Agenzia delle Entrate

Relativamente alle dichiarazioni del coniuge non separato e ai parenti entro il 2° grado di cui all'art. 14 comma 1 lettera f) del D. Lgs. 33/2013

- allega la dichiarazione del coniuge non separato
- allega la dichiarazione dei parenti entro il 2° grado di parentela (*specificare grado parentela*).....
- il coniuge non separato e/o i parenti entro il 2° grado non hanno dato il loro consenso alla trasmissione dei rispettivi dati

Nota: sono parenti entro il 2° grado: nonni, genitori, figli, nipoti in linea retta (figli dei figli), fratelli, sorelle

“Sul mio onore affermo che la succitata dichiarazione corrisponde al vero.”

Piombino, li 18.11.2016

Firma del dichiarante

Rossella Peluso Ferrero

N.B.: Modalità per la sottoscrizione:

- la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto
 - la dichiarazione è sottoscritta e inviata tramite servizio postale all'ufficio competente unitamente alla copia fotostatica non autenticata di un documento di identità del dichiarante.
 - la dichiarazione è sottoscritta con firma digitale e inviata all'Ente mediante Posta Elettronica Certificata (PEC)
- *****

Comune di Piombino
Settore Affari Generali

Io sottoscritto

Pintoni Paula

funzionario del Comune di Piombino, attesto che la presente dichiarazione è sottoscritta in mia presenza e depositata nel mio ufficio, in data 18-NOV-2016



FIRMA

[Handwritten signature]